

Misch und Dosieranlage - DX Serie

DXR Dosieranlage und DXH Klebepistole



Das DX-Dosiersystem ist vor allem für kleine und mittlere Volumen Anwendungen im 2K Bereich geeignet. Hohe Effizienz und geringe Kosten bei einem breiten Spektrum von anspruchsvollen 2K Kleb- und Dichtstoffanwendungen, geeignet für die unterschiedlichsten Viskositäten. Das DX-Dosiersystem besteht aus der DXR Wiederbefüllstation und der mobilen DXH Klebepistole. Es ist ideal für Anwendungen bei denen größte Mobilität und hohe Dosiersicherheit verlangt wird. Dieses System kommt dann zum Einsatz, wenn die Anwendung mehrere Zapfstellen oder ein hohes Maß an Zuverlässigkeit erforderlich ist, Kartuschensysteme zu teuer und das voll integrierte Versorgungssystem noch nicht vertretbar ist.

Die Geräte sind robust, kompakt, ergonomisch und sehr einfach zu bedienen.

Vorteile

Reduzierte Produktionskosten

- Gebrauch von Großgebinden
- Kurze Wiederbefülldauer
- Eine DXR Station dient für mehrere DXH Klebepistolen
- Geringer Wartungsaufwand

Einfache Handhabung

- Keine Kreuzkontamination
- Einfacher, sauberer und sicherer Gebindefwechsel
- geschlossenes System, keine offenen Behälter
- Luftdruckbetrieben
- kein komplexes Steuergerät

Hohe Prozesssicherheit

- Konstantes Mischverhältnis
- Tropfen- oder Raupenausstrahlung
- Einstellbares Schussvolumen
- Reproduzierbare Austragergebnisse



DXR Dosieranlage und DXH Klebepistole

Technische Daten Klebepistole DXH 3 und DXH 4

Dosierpumpen-Typ	Stößel-Druckpumpe				
Verfügbare volumetrische Mischverhältnisse (fix)	1 : 1	1,5 : 1	2 : 1	4 : 1	10 : 1
Max. Volumen pro Hub DXH 3	26 ml	27 ml	27 ml	25 ml	25 ml
Max. Volumen pro Hub DXH 4	53 ml	50 ml	51 ml	53 ml	47 ml
Weitere Mischverhältnisse und Volumina auf Anfrage					
Max. Förderdruck (ca.)	36 bar (530 psi)				
Inhalt Komponentenbehälter A/B	ca. 1000 ml (2:1 = 1250 ml)				
Behältermaterial	Polypropylen (PP) oder Nylon (PA)				
Mischeranschluss	Für Original Sulzer Mixpac Mischer der Serien: MFH/ MFHX, MEF/ MEFX, MFQ/ MFQX Mit Interface Converter ebenfalls geeignet für: MBH/ MBHX, MBQ/ MBQX				
Mischergrößen (Durchmesser)	6, 8, 10 und 13 mm Mit Interface Converter 3, 4, 5 und 7 mm				
Viskosität	niedrig bis hoch				
Luftanforderungen	saubere, trockene und ölfreie Luft (ISO 8573)				
Gewicht DXH 3 (unbefüllt)	2,4 kg (5,5 lbs)				
Gewicht DXH 4 (unbefüllt)	3,0 kg (6,6 lbs)				
2K Produkte	Nicht abrasive 2K Kleb- und Dichtstoffe, Polyurethane, Epoxies, Silikone, Acrylate, MMA, etc.				

Technische Daten DXR Dosieranlage

Transferpumpen-Typ	Stößel-Pumpe
Volumen pro Hub	220 ml
Folgeplatten	Größe entsprechend den Gebinden
Großgebinde	von 20 Liter Eimern bis hin zum 200 Liter Faß
Benötigter Luftdruck/ Anforderungen	6 bar, trockene und ölfreie Luft (ISO 8573)
Größe (L x B x H)	1000 x 790 x 1485 mm bis zu 2000 x 1500 x 1485 mm
Gewicht	185 kg bis zu 400 kg